

# LONG LIFE GAS 4005



COGENERACIÓN GAS

## Lubricantes

### Descripción

Aceite lubricante de muy larga duración que incorpora bases hidrogenadas y aditivos de última generación que permiten incrementar los intervalos de cambio respecto a los aceites minerales tradicionales de cogeneración gas. Válido para los modernos motores a gas estacionarios que utilizan como combustible gas natural y requieren el uso de un aceite con un porcentaje en cenizas de 0,5 % máximo. Su equilibrada formulación le permite resistir mucho mejor que los lubricantes convencionales la oxidación y nitración presentes en este tipo de motores que funcionan bajo régimen severo. En aquellas aplicaciones en las que el gas empleado como combustible sea biogás u otro tipo de gas, la vida útil del lubricante dependerá del nivel de contaminantes del gas.

### Cualidades

- Prolonga considerablemente la vida útil del lubricante, extendiendo los períodos de cambio del aceite. En algunos fabricantes permite no tener que realizar el cambio de aceite del cárter; el simple relleno que se realiza para mantener el nivel de aceite permite mantener las propiedades del lubricante dentro de los valores recomendados.
- Permite reducir las paradas de mantenimiento, maximizando el tiempo de utilización del motor y minimizando los costes de operación.
- Las bases empleadas le proporcionan una mayor resistencia a la oxidación y nitración.
- El bajo contenido en cenizas minimiza la formación de depósitos y le permite ser compatible con los modernos sistemas de postratamiento de gases de escape que incorporan los fabricantes.
- Las elevadas propiedades detergentes/dispersantes mantienen limpio el motor por el alto control del nivel de depósitos, evitando desgastes en pistones y camisas.

### Niveles de calidad

- JENBACHER 1000-1109 (homologado)
- MWM DEUTZ (homologado)
- ROLLS ROYCE BERGEN BV-G/ CR-G/ K-G1/ K-G2/K-G3 (homologado)
- MAN Diesel & Turbo medium-speed engines (homologado)
- CUMMINS (homologado)
- MAN 3271-2
- WAUKESHA
- CATERPILLAR
- WÄRTSILÄ

### Características técnicas

|                                    | UNIDAD            | METODO      | VALOR    |
|------------------------------------|-------------------|-------------|----------|
| Grado SAE                          |                   |             | 40       |
| Densidad a 15° C                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D 4052 | 0,875    |
| Viscosidad a 40° C                 | cSt               | ASTM D 445  | 118      |
| Viscosidad a 100° C                | cSt               | ASTM D 445  | 13,2     |
| Índice de viscosidad               |                   | ASTM D 2270 | 107      |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C                | ASTM D 92   | 225 mín. |
| Punto de congelación               | °C                | ASTM D 5950 | -12      |
| TBN                                | mg KOH/g          | ASTM D 2896 | 5,1      |
| Cenizas sulfatadas                 | % en peso         | ASTM D 874  | 0,5      |

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 7. Abril 2014.