

SUPER TAURO SINTÉTICO



INDUSTRIA

Lubricantes

Descripción

Fluidos lubricantes de altas prestaciones. Formulados con bases sintéticas (PAO, ésteres) especialmente seleccionadas y aditivos de última generación, ideales para aplicaciones muy severas: cargas elevadas, bajas velocidades y altas/bajas temperaturas.

Está indicado para cojinetes y engranajes industriales que trabajen en condiciones muy severas (altas cargas y bajas velocidades) y además en un amplio rango de temperaturas. Incluye todos aquellos sistemas que trabajen por circulación forzada de aceite, baño o salpicadura. Especialmente adecuado para trabajar a altas temperaturas, pues su excelente resistencia a la oxidación permite ampliar los periodos de cambio ahorrando costes de cambio de aceite, limpieza de equipos y paradas.

Cualidades

- Excepcional resistencia a la oxidación a alta temperatura.
- Muy bajo punto de congelación, lo cual permite trabajar a bajas temperaturas.
- Muy alto índice de viscosidad, permitiendo la lubricación en un amplio rango de temperaturas.
- Menor coeficiente de fricción que los aceites convencionales, con lo que se consigue reducir el consumo de potencia.
- Compatible con elastómeros, juntas y pinturas convencionales.
- Miscible con aceites minerales.
- Excelentes propiedades de separación de agua y antiespumantes.
- Muy buena protección a la herrumbre y la corrosión.
- Óptimas propiedades EP.

Niveles de calidad

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- AGMA 9005-E02 EP
- ISO 6743/6 CKT
- Flender Industrial Gear
- U.S. Steel 224
- Cincinnati Lamb: P-35 (ISO 460), P-59 (ISO 320), P-76 (ISO 100), P-77 (ISO 150), P-74 (ISO 220)

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 3. Octubre 2013.

SUPER TAURO SINTÉTICO



INDUSTRIA

Lubricantes

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR				
Grado ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	14,5	21	26,7	35,5	46
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	100	150	220	320	460
Índice de Viscosidad		ASTM D 2270	150	153	156	158	160
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	205	205	205	210	215
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-54	-51	-42	-42	-39
Desemulsión, agua libre	cm ³	ASTM D 2711	80	80	80	80	80
Desemulsión, emulsión	cm ³	ASTM D 2711	1	1	1	1	1
Carga Timkem	lb	ASTM D 2782	70	70	70	70	70
Rust, método A		ASTM D 65	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
FZG, Escalón 12		DIN 51354	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 3. Octubre 2013.